

常州特耐万利达电子有限公司

年产 8000 万件电子元器件项目竣工环境保护验收意见

2026 年 02 月 11 日，常州特耐万利达电子有限公司组织召开“年产 8000 万件电子元器件项目”竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由建设单位、监测单位并特邀 3 名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况介绍，监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目配套建设的环保设施运行情况，一致确认本次验收项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环环评[2017]4 号）中规定的 9 种不予验收的情形。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

常州特耐万利达电子有限公司成立于 2000 年 9 月 13 日，位于江苏省常州市武进区礼嘉镇武阳村，经营范围为：电子继电器、同芯连接器、塑料工业配件、紧固件、模具、红外线断纱监控器、工业民用线材、机械零部件制造，加工；工业民用线材、铁芯退火、电子元器件、金属材料、建筑材料、电机、电器销售。

公司目前已投入生产，于 2016 年 8 月向常州市礼嘉镇提交了《建设纳入环境保护登记管理建设项目自查评估报告》，已纳入环境保护登记管理，目前危废放置已整改规范，并将污水接管，整改后符合“登记一批”要求。

2021 年 2 月 19 日常州特耐万利达电子有限公司已完成网上排污登记，并取得登记回执（登记编号：91320412723519682D002W）。

为完善相关环保手续并满足现行环保要求，公司总投资 3000 万元，利用自有厂房，购置数控车床、多工位冷镦机、铣床、走心机等主辅设备 195 台（套），新建“年产 8000 万件电子元器件项目”。项目已建成，现已形成年产 8000 万件电子元器件的生产能力。

常州特耐万利达电子有限公司员工人数为 140 人，年工作天数 300 天，一班制，每班 8 小时，全年工作时数 2400h。本项目设有食堂，员工用餐自带，食堂仅提供就餐地点及餐后清洗，故仍有食堂废水产生，无食堂油烟产生，不设宿舍、浴室等其他生活设施。

（二）建设过程及环保审批情况

2025年6月，常州特耐万利达电子有限公司委托江苏烜凯环境技术有限公司编制了《常州特耐万利达电子有限公司年产8000万件电子元器件项目环境影响报告表》，并取得常州市生态环境局对该项目的批复（常武环审〔2025〕210号，2025年7月29日）。于2026年02月04日取得了排污许可证登记管理，（登记编号：91320412723519682D002W）。

本项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

（三）投资情况

本验收项目实际总投资3000万元，其中环保投资25万元，环保投资占总投资0.83%。

（四）验收范围

本次验收为“年产8000万件电子元器件项目”整体验收，即年产8000万件电子元器件的生产能力。

二、工程变动情况

经核查，本项目对比环评及其批复并对照环办环评函〔2020〕688号文，未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

本项目厂区实施雨污分流。切削液配置用水定期更换作为危废委托常州市嘉润环保有限公司处置；冷却塔补充用水只损耗，不外排；生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理。

（二）废气

1. 有组织废气

本项目注塑废气由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根25米高FQ-1排气筒排放。

2. 无组织废气

未捕集到的注塑废气在车间内无组织排放。

（三）噪声

本项目的噪声主要为精密数控车床、走心机、数控车床等设备运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减及合理布局等措施降低噪声对周边环境的影响。

（四）固体废物

固废产生种类及处置去向

本项目的一般固废为边角料、不合格品、废包装袋和生活垃圾，危险废物为废切削液、废切削油、废润滑油、废包装桶、废活性炭和含油劳保用品。废切削液、废切削油和废润滑油收集后暂存于危废堆场，定期委托常州市嘉润环保有限公司处置，废包装桶和废活性炭收集后暂存于危废堆场，定期委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司处置，含油劳保用品难以单独收集，混入生活垃圾后由环卫部门统一清运；边角料、不合格品及废包装袋收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。

（2）固废仓库设置

厂区北侧设置一般固废仓库一个，面积大小为 10m²，用于堆放固体废物。一般固废仓库满足防雨淋、防风、防扬散要求；厂区北侧设置危废仓库 1 个，面积大小为 30m²，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，符合防雨淋、防火、防盗、防扬散的要求，地面满足防腐、防渗漏要求，已设置危废标识牌。

（五）其他措施

1、环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施管理制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，已开展了污染防治设施安全风险辨识。

2、“以新带老”措施

无。

3、污染物排放口规范化工程

经核查，本项目依托企业现有 1 个雨水排放口、1 个污水排放口，新增废气排放口 1 个，各排污口均按规范设置。

4、排污许可证

于 2026 年 02 月 04 日取得排污许可证登记管理（登记编号：91320412723519682D002W）。

5、卫生防护距离核查

本项目以注塑车间边界外扩 50 米区域范围设置为卫生防护距离，经核查，该范围内无环境敏感目标。

6、本项目灭火器、消火栓等相应的应急物资及设施已配备到位。

（六）环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中，依据当前环境保护管理要求，分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

（一）污染物达标排放情况

江苏云居检测技术有限公司于 2025 年 11 月 12 日、13 日对“常州特耐万利达电子有限公司年产 8000 万件电子元器件项目”进行了现场验收监测，验收监测结果表明：

1.废水

验收监测期间，本项目生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类的浓度及 pH 值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

2.废气

验收监测期间，本项目有组织排放的非甲烷总烃的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表 5 特别排放限值，有组织排放的臭气浓度的排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 排放标准限值；无组织非甲烷总烃废气的周界外浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表 9 限值；车间外 1 米处无组织非甲烷总烃废气的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准值；无组织臭气浓度废气的周界外浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界标准限值。

3.厂界噪声

验收监测期间，本项目东、南、西、北四侧厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

4.固体废物

所有固废均得到有效处置，固废实现“零排放”。

5. 污染物排放总量

本项目生活污水接管口中排放的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类的年排放量均符合本项目环评批复中的核定量，废气中的非甲烷总烃的年排放总量符合环评批复中的核定量；固废 100% 处置零排放。

(二) 环保设施情况

1. 废水治理设施

本项目员工生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂集中处理，故不进行环保设施去除效率评价。

2. 废气

本项目注塑废气由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根 25 米高 FQ-1 排气筒排放，非甲烷总烃浓度达标排放，二级活性炭对非甲烷总烃的处理效率为 86.5%（未达到环评中 90% 的要求，主要原因是进口浓度较环评分析偏低，出口排放浓度达标，非甲烷总烃排放量满足环评/批复量）。

3. 噪声

本项目噪声设备采取了距离衰减、合理布局生产设备等措施，经厂房隔声处理后厂界达标。

4. 固体废物堆场

厂区设有一般固废仓库一处，约 10 平方米，位于厂区北侧，危废仓库一处，约 30 平方米，位于厂区北侧，满足贮存要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目员工生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂集中处理，尾水排入武南河，对周围水环境影响较小；

2、本项目废气达标排放，对周围大气环境影响较小；

3、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小；

4、本项目固体废物分类收集处置，对周边环境不构成影响；已规范化设置危废暂存场所，对土壤和地下水不会产生直接影响。

六、验收结论

常州特耐万利达电子有限公司年产 8000 万件电子元器件项目主体工程及配套的环保设施运行稳定，其建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施和环保管理要求，监测数据表明各污染物排放浓度达标，厂界噪声达标，污染物排放总量达到审批要求。对照自主验收的要求，验收组一致同意本项目竣工环境保护验收合格。


七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

- 1、对环保设施进行定期检查、维护，确保环保处理设施的正常运行及污染物稳定达标排放。
- 2、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报，确保符合环保要求。
- 3、按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

常州特耐万利达电子有限公司

2026 年 02 月 11 日



李甜