

常州特耐万利达电子有限公司
年产 8000 万件电子元器件项目竣工
环境保护验收监测报告表

建设单位：常州特耐万利达电子有限公司

二〇二六年二月

建设单位法人代表：何琴大

建设单位：常州特耐万利达电子有限公司

电话：13901504466（庄文伟）

传真：/

邮编：213000

地址：江苏省常州市武进区礼嘉镇武阳村

表一

建设项目名称	年产 8000 万件电子元器件项目				
建设单位名称	常州特耐万利达电子有限公司				
建设项目性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技改				
建设地点	江苏省常州市武进区礼嘉镇武阳村				
主要产品名称	电子元器件				
设计生产能力	8000 万件				
实际生产能力	8000 万件				
建设项目环评时间	2025 年 6 月	开工日期	/		
调试时间	/	现场监测时间	2025 年 11 月 12 日~11 月 13 日		
环评表审批部门	常州市生态环境局	环评报告表编制单位	江苏烜凯环境技术有限公司		
环保设施设计单位	常州市易尔森环保科技有限公司	环保设施施工单位	常州市易尔森环保科技有限公司		
投资总概算（万元）	3000	环保投资总概算（万元）	25	比例	0.83%
实际总投资（万元）	3000	实际环保投资（万元）	25	比例	0.83%
验收监测依据	1、《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日施行）； 2、《建设项目环境保护管理条例》（国务院令 第 682 号，2017 年 7 月 16 日）； 3、《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护局，苏环管[97]122 号）； 4、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部，公告 2018 年第 9 号，2018 年 5 月 15 日）； 5、关于发布《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的公告（国环规环评〔2017〕4 号）； 6、《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函〔2020〕688 号）； 7、《省生态环境厅关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》（苏环办〔2021〕122 号，2021 年 4 月 6 日）；				

续表一

<p>验收监测依据</p>	<p>8、《常州特耐万利达电子有限公司年产 8000 万件电子元器件项目环境影响报告表》（江苏烜凯环境技术有限公司，2025 年 6 月）；</p> <p>9、常州市生态环境局对《常州特耐万利达电子有限公司年产 8000 万件电子元器件项目环境影响报告表》审批意见（常武环审〔2025〕210 号，2025 年 7 月 29 日）；</p> <p>10、常州特耐万利达电子有限公司其他相关资料。</p>																										
<p>验收监测标准 标号、级别</p>	<p>一、废水</p> <p>本项目切削液配置用水定期更换作为危废委托常州市嘉润环保有限公司处置；冷却塔补充用水只损耗，不外排；生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理，执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。具体见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;">表1-1 废水排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th style="width: 30%;">污染物</th> <th style="width: 30%;">限值（mg/L）</th> <th style="width: 40%;">标准来源</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>pH（无量纲）</td> <td>6.5~9.5</td> <td rowspan="7" style="text-align: center; vertical-align: middle;">《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准</td> </tr> <tr> <td>化学需氧量</td> <td>500</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>动植物油类</td> <td>100</td> </tr> </tbody> </table> <p>二、废气</p> <p>本项目非甲烷总烃、丙烯腈、乙苯、甲苯、1,3-丁二烯废气有组织及厂界无组织排放参照执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表 5、表 9 特别排放限值；厂房外无组织排放的非甲烷总烃执行《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准值；臭气浓度、苯乙烯有组织及厂界无组织执行《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界标准、表 2 排放标准限值。具体排放标准见表 1-2 及表 1-3。</p> <p style="text-align: center;">表 1-2 厂区内非甲烷总烃无组织排放标准</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="2" style="width: 30%;">污染物名称</th> <th colspan="2" style="width: 70%;">无组织排放监控浓度限值</th> </tr> <tr> <th style="width: 40%;">监控点</th> <th style="width: 30%;">浓度（mg/m³）</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>非甲烷总烃</td> <td>厂房门窗或通风口外 1m 处</td> <td>6.0</td> </tr> </tbody> </table>	污染物	限值（mg/L）	标准来源	pH（无量纲）	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准	化学需氧量	500	悬浮物	400	氨氮	45	总磷	8	总氮	70	动植物油类	100	污染物名称	无组织排放监控浓度限值		监控点	浓度（mg/m ³ ）	非甲烷总烃	厂房门窗或通风口外 1m 处	6.0
污染物	限值（mg/L）	标准来源																									
pH（无量纲）	6.5~9.5	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 级标准																									
化学需氧量	500																										
悬浮物	400																										
氨氮	45																										
总磷	8																										
总氮	70																										
动植物油类	100																										
污染物名称	无组织排放监控浓度限值																										
	监控点	浓度（mg/m ³ ）																									
非甲烷总烃	厂房门窗或通风口外 1m 处	6.0																									

续表一

验收监测标准 标号、级别	表 1-3 废气排放标准																																							
	污染物名称	标准限值			无组织排放监控浓度限值																																			
		最高允许排放浓度 (mg/m ³)	排气筒高度 (m)	排放速率 (kg/h)	监控点	浓度 (mg/m ³)																																		
	非甲烷总烃	60	25	/	周界外浓度最高点	4.0																																		
	丙烯腈	0.5		/		/																																		
	乙苯	50		/		/																																		
	甲苯	8		/		0.8																																		
	1,3-丁二烯*	1		/		/																																		
	臭气浓度	2000 (无量纲)		/		20 (无量纲)																																		
	苯乙烯	20		/		5.0																																		
	备注	1,3-丁二烯国家暂无监测方法，故本次验收不进行监测；丙烯腈、乙苯、甲苯、苯乙烯经收集处理后可忽略不计，环评未进行量化评价，故本次验收不进行监测																																						
	<p>三、噪声</p> <p>本项目东、南、西、北厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。具体见表 1-4。</p> <p style="text-align: center;">表 1-4 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位: dB(A)</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>时段</th> <th>昼间</th> <th>执行范围</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>厂界外声环境功能区类别</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>2 类</td> <td>60dB(A)</td> <td>东、南、西、北厂界</td> </tr> </tbody> </table> <p>四、固废</p> <p>本项目固体废物暂存场所执行防雨淋、防风、防扬散要求；《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）。</p> <p>五、总量控制</p> <p>本项目环评批复中核定的污染物年排放量，详见表 1-5。</p> <p style="text-align: center;">表 1-5 污染物总量控制指标 单位: t/a</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>控制项目</th> <th>污染物</th> <th>环评批复量</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">废气</td> <td>非甲烷总烃</td> <td>0.082</td> </tr> <tr> <td>废水量</td> <td>3360</td> </tr> <tr> <td rowspan="6">废水</td> <td>化学需氧量</td> <td>1.344</td> </tr> <tr> <td>悬浮物</td> <td>1.008</td> </tr> <tr> <td>氨氮</td> <td>0.084</td> </tr> <tr> <td>总磷</td> <td>0.017</td> </tr> <tr> <td>总氮</td> <td>0.168</td> </tr> <tr> <td>动植物油类</td> <td>0.168</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">固废</td> <td>一般固废</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>危险废物</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>					时段	昼间	执行范围	厂界外声环境功能区类别			2 类	60dB(A)	东、南、西、北厂界	控制项目	污染物	环评批复量	废气	非甲烷总烃	0.082	废水量	3360	废水	化学需氧量	1.344	悬浮物	1.008	氨氮	0.084	总磷	0.017	总氮	0.168	动植物油类	0.168	固废	一般固废	0	危险废物	0
时段	昼间	执行范围																																						
厂界外声环境功能区类别																																								
2 类	60dB(A)	东、南、西、北厂界																																						
控制项目	污染物	环评批复量																																						
废气	非甲烷总烃	0.082																																						
	废水量	3360																																						
废水	化学需氧量	1.344																																						
	悬浮物	1.008																																						
	氨氮	0.084																																						
	总磷	0.017																																						
	总氮	0.168																																						
	动植物油类	0.168																																						
固废	一般固废	0																																						
	危险废物	0																																						

表二

1、工程建设内容

常州特耐万利达电子有限公司成立于 2000 年 9 月 13 日,位于江苏省常州市武进区礼嘉镇武阳村,经营范围为:电子继电器、同芯连接器、塑料工业配件、紧固件、模具、红外线断纱监控器、工业民用线材、机械零部件制造,加工;工业民用线材、铁芯退火、电子元器件、金属材料、建筑材料、电机、电器销售。

公司目前已投入生产,于 2016 年 8 月向常州市礼嘉镇提交了《建设纳入环境保护登记管理建设项目自查评估报告》,已纳入环境保护登记管理,目前危废放置已整改规范,并已将污水接管,整改后符合“登记一批”要求。

2021 年 2 月 19 日常州特耐万利达电子有限公司已完成网上排污登记,并取得登记回执(登记编号:91320412723519682D002W)。

为完善相关环保手续并满足现行环保要求,公司总投资 3000 万元,利用自有厂房,购置数控车床、多工位冷镦机、铣床、走心机等主辅设备 195 台(套),新建“年产 8000 万件电子元器件项目”。

2025 年 6 月,常州特耐万利达电子有限公司委托江苏烜凯环境技术有限公司编制了《常州特耐万利达电子有限公司年产 8000 万件电子元器件项目环境影响报告表》,并取得常州市生态环境局对该项目的批复(常武环审〔2025〕210 号,2025 年 7 月 29 日)。项目已建成,现已形成年产 8000 万件电子元器件的生产能力。

常州特耐万利达电子有限公司员工人数为 140 人,年工作天数 300 天,一班制,每班 8 小时,全年工作时数 2400h。本项目设有食堂,员工用餐自带,食堂仅提供就餐地点及餐后清洗,故仍有食堂废水产生,无食堂油烟产生,不设宿舍、浴室等其他生活设施。

常州特耐万利达电子有限公司建设情况一览表见表 2-1。

续表二

表 2-1 项目建设节点一览表

项目名称	年产 8000 万件电子元器件项目	
-	环评情况	实际情况
建设单位	常州特耐万利达电子有限公司	与环评一致
项目性质	新建（迁建）	与环评一致
建设地址	江苏省常州市武进区礼嘉镇武阳村	与环评一致
环评报告编制单位	江苏烜凯环境技术有限公司，2025 年 6 月	
环评批复	常州市生态环境局，常武环审〔2025〕210 号，2025 年 7 月 29 日	
国民经济行业类别	C3989 其他电子元件制造	
行业类别及代码	81、电子元件及电子专用材料制造 398	
投资总额	总投资 3000 万元，环保投资 25 万元，占投资额 0.83%	与环评一致
职工人数	140 人	与环评一致
年工作时数	年工作天数 300 天，一班制，每班 8 小时，全年工作时数 2400h	与环评一致
开工时间	/	
调试时间	/	
排污许可	2026 年 02 月 04 日取得排污登记，编号 91320412723519682D002W	
验收工作启动时间	2025 年 11 月	
验收项目范围与内容	整体验收，年产 8000 万件电子元器件	
验收现场监测时间	2025 年 11 月 12 日~11 月 13 日	

本项目产品方案见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案

产品名称及规格	产能	
	环评设计能力	实际生产能力
铜铝铁接头连接器、新能源触点	300 万件	300 万件
IGBT 铜板、IGBT 电极、高压接触器支架、磁极片	1000 万件	1000 万件
IGBT 外壳等	200 万件	200 万件
继电器铁芯	6500 万件	6500 万件
合计	8000 万件	8000 万件

2、工程分析

2.1 本项目原辅材料、主要生产设备及公辅工程分别见表 2-3、表 2-4 和表 2-5。

续表二

表 2-3 项目原辅材料一览表

序号	原料名称	单位	环评年使用量	实际年使用量
1	铜棒	t/a	400	400
2	铝棒	t/a	500	500
3	铁棒	t/a	100	100
4	铁线材	t/a	500	500
5	铜线材	t/a	100	100
6	铝带	t/a	50	50
7	铜板	t/a	300	300
8	铁板	t/a	500	500
9	PP	t/a	160	160
10	ABS	t/a	40	40
11	PBT	t/a	100	100
12	PE	t/a	40	40
13	切削液	t/a	2	17
14	切削油	t/a	2	2
15	润滑油	t/a	1	1
备注	企业实际运行后，发现环评预估的切削液用量偏小			

表 2-4 项目设备清单表

设备名称	环评设备数量 (台/套/个)	实际设备数量 (台/套/个)	备注
断料机	5	5	/
精密数控车床	57	57	/
走心机	16	16	/
数控车床	6	6	/
工业机器人	5	5	/
油压机	5	5	/
三相异步电动机	1	1	/
双主轴数控车床	1	1	/
刀塔机	7	7	/
压缩机	10	10	/
铣床	3	3	/
激光打标机	6	6	/
多工位冷镦机	20	20	/
卧式退火炉	2	2	/
剪板机	5	5	/
冲床	24	24	/
拉丝机	7	7	/
倒角机	1	1	/
点焊机	5	5	/
注塑机	7	8	7用1备
冷却塔	2	2	/

续表二

类型	建设名称	环评设计能力	实际建设情况	
公用工程	给水	由当地自来水供水管网供给	与环评一致	
	排水	本项目废水主要为生活污水（含餐饮废水）接管至武南污水处理厂集中处理，依托厂区现有雨污管网	与环评一致	
	供电	由当地市政电网提供	与环评一致	
环保工程	废气处理	两级活性炭吸附装置	注塑废气由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根 25 米高 FQ-1 排气筒排放	与环评一致
	噪声防治	合理布局、高噪声设备基础减振、厂房隔声等	降噪 15~30dB(A)，厂界噪声达标排放	与环评一致
	固废收集	危废仓库	30m ²	与环评一致
		一般固废仓库	10m ²	与环评一致
	风险防范应急设施	雨水排口设控制阀门，车间内外配套消防设施，拟建一个 90m ³ 的事故应急池	正在编制应急预案	
储运工程	厂外运输	原料和成品由社会车辆承担运输	与环评一致	
	原料仓库	800m ² ，生产车间内仓储区	与环评一致	
	成品仓库	1300m ² ，生产车间内仓储区	与环评一致	
依托工程	厂区内已实施雨污分流体制，依托现有管网、雨污水排放口，不新设排污口		与环评一致	

3、水平衡图

本项目用水包括为切削液配置用水、冷却塔补充用水、员工生活用水。切削液配置用水定期更换作为危废委托常州市嘉润环保有限公司处置；冷却塔补充用水只损耗，不外排；生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理。本项目实际水平衡见图 2-1。

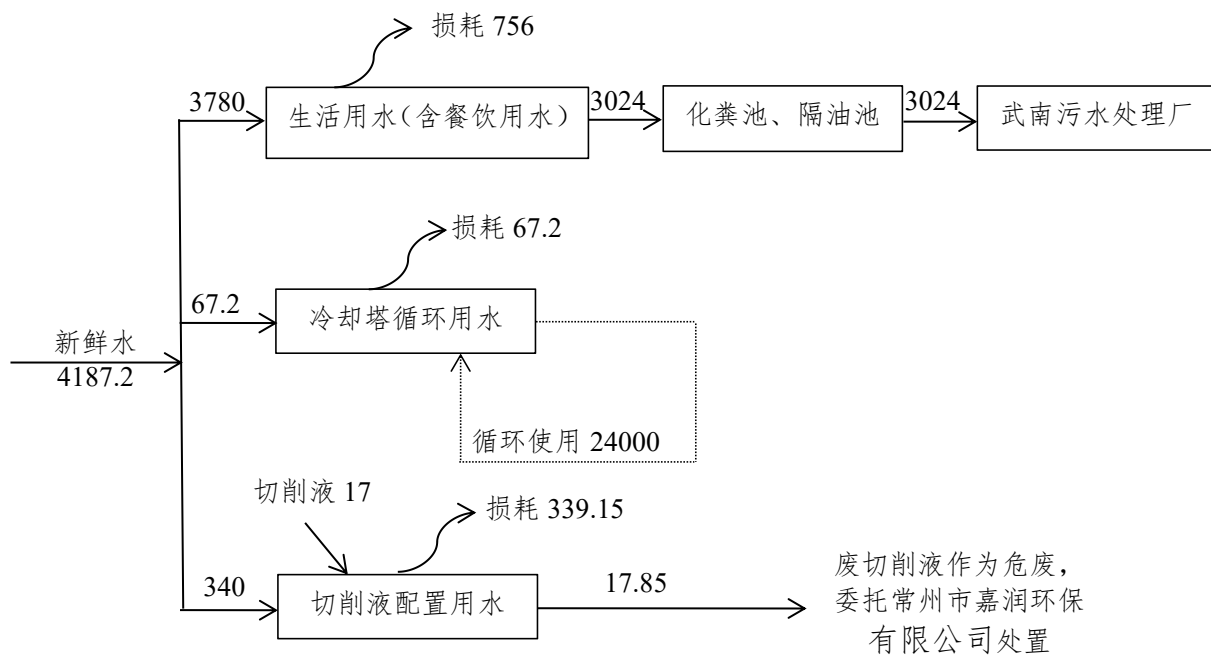


图 2-1 本项目水平衡图 (t/a)

续表二

4、主要工艺流程及产污环节

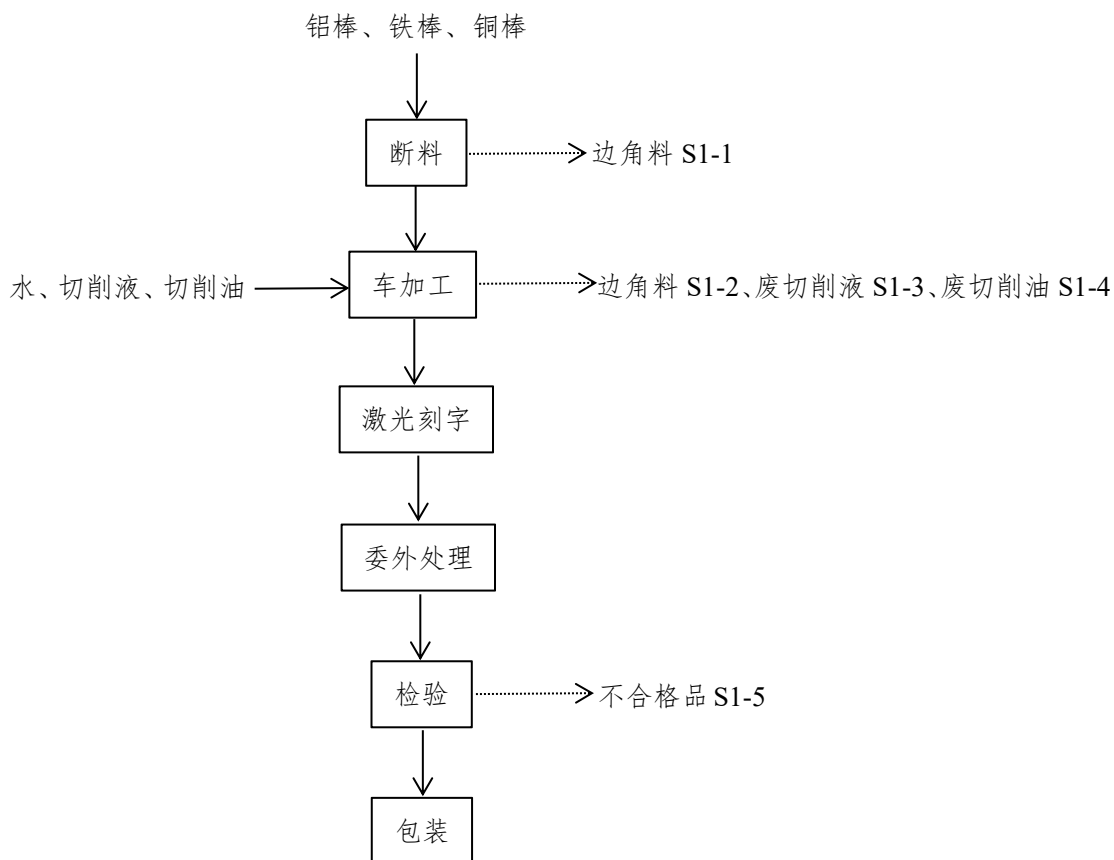


图 2-2 铜铝铁接头连接器、新能源触点生产工艺流程图

铜铝铁接头连接器、新能源触点生产工艺流程简述：

断料：将外购的铝棒、铁棒和铜棒通过断料机来进行断料，此工序会有边角料 S1-1 产生；

车加工：根据客户要求，将断料后的工件通过数控车床、走心机、工业机器人、油压机、三相异步电动机、刀塔机和铣床等设备加工至规定的形状和规格。设备在运行过程中需采用切削油和切削液进行冷却润滑，其中走心机和油压机使用切削油，数控车床使用切削液。根据企业提供的资料，切削液在使用时和水按 1:20 比例进行配制，切削液用水调配后循环使用，定期更换。该工序会产生边角料 S1-2、废切削液 S1-3 和废切削油 S1-4；

激光刻字：使用激光打标机在工件上刻出文字；

委外处理：将工件进行表面处理，此工序委托苏州永毅合科技有限公司进行处理；

检验：表面处理后的产品需对其外观、尺寸等进行人工检验，检测出的不合格品作为一般固废外售利用，该工序会产生不合格品 S1-5；

包装：包装完毕即为成品。

续表二

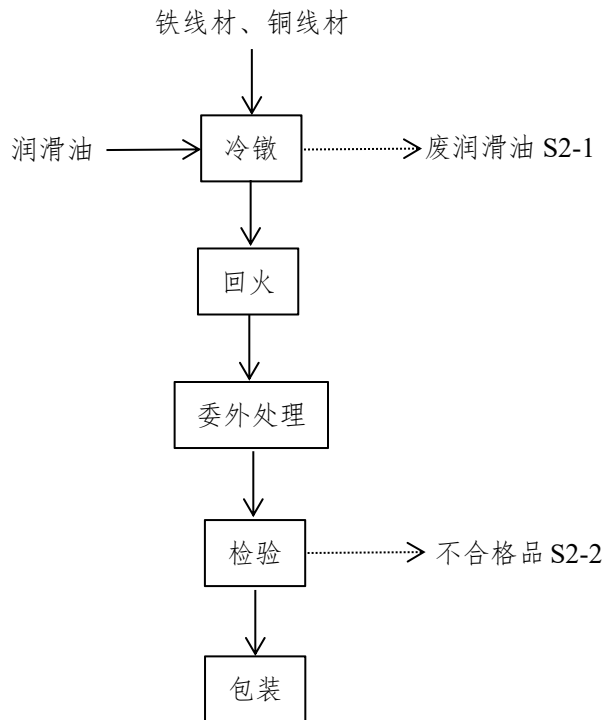


图 2-3 继电器铁芯生产工艺流程图

继电器铁芯生产工艺流程简述：

冷镦：使用冷镦机对工件进行切割、打头，并添加少量润滑油，使工件成型。此工序会产生废润滑油 S2-1；

回火：将工件送至卧式退火炉加热（电加热 800℃）、保温、冷却，消除工件的内应力，并且降低硬度便于后续表面处理；

委外处理：将工件进行表面处理，此工序委托苏州永毅合科技有限公司进行处理；

检验：表面处理后的产品需对其外观、尺寸等进行人工检验，检测出的不合格品作为一般固废外售利用，该工序会产生不合格品 S2-2；

包装：包装完毕即为成品。

续表二

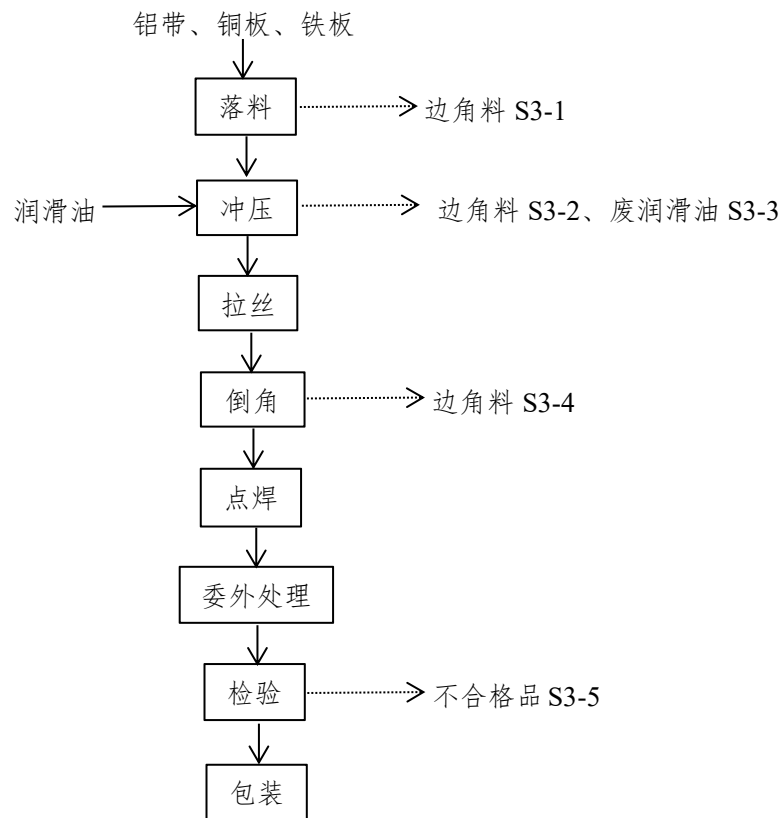


图 2-4 IGBT 铜板、IGBT 电极，高压接触器支架，磁极片生产工艺流程图

IGBT 铜板、IGBT 电极，高压接触器支架，磁极片生产工艺流程简述：

落料：将铝带、铜板、铁板使用剪板机进行落料，此工序会有边角料 S3-1 产生；

冲压：使用冲床将工件制成各种所需形状规格，并添加少量润滑油。产生边角料 S3-2 和废润滑油 S3-3；

拉丝：将工件经拉丝机拉丝加工，通过拉丝机内的拉丝膜在工件表面形成线纹。该工序仅对铜板进行拉丝加工，其余工件不需要；

倒角：使用倒角机在工件端部做出倒角，此工序会有边角料 S3-4 产生；

点焊：将工件使用点焊机进行点焊，采用双面双点过流焊接的方式，工作时两个电极加压工件使两层金属在两电极的压力下形成一定的接触电阻，而焊接电流从一电极流经另一电极时在两接触电阻点形成瞬间的热熔接，且焊接电流瞬间从另一电极沿两工件流至此电极形成回路，无需焊材、焊剂。该工序烟尘产生量极低，不进行定量分析；

委外处理：将工件进行表面处理，此工序委托苏州永毅合科技有限公司进行处理；

检验：表面处理后的产品需对其外观、尺寸等进行人工检验，检测出的不合格品作为一般固废外售利用，该工序会产生不合格品 S3-5；

包装：包装完毕即为成品。

续表二

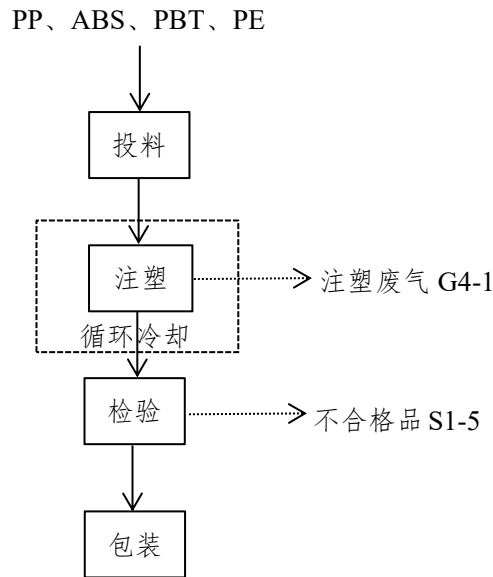


图 2-5 IGBT 外壳等生产工艺流程图

IGBT 外壳等生产工艺流程简述：

投料：人工将 PP、ABS、PBT 和 PE 塑料粒子投入注塑机料筒内。本项目所使用的塑料粒子为大颗粒的新料，所以投料过程中几乎无废气产生，本项目不再对投料废气进行定量分析；

注塑：物料进入注塑机料筒后，使其达到塑化状态，加热方式为 130℃ 电加热。注塑过程中使用冷却水间接冷却，冷却水循环使用，不外排。此工序会产生注塑废气 G4-1；

检验：需对成品外观、尺寸等进行人工检验，检测出的不合格品作为一般固废外售利用，该工序会产生不合格品 S4-1；

包装：包装完毕即为成品。

4、主要产污环节

(1) 废水

本项目用水包括为切削液配置用水、冷却塔补充用水、员工生活用水。切削液配置用水定期更换作为危废委托常州市嘉润环保有限公司处置；冷却塔补充用水只损耗，不外排；生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理。具体产污环节见表 2-6。

表 2-6 废水产生情况

产污工序	污染物	环评设计处理设施	实际处理设施	去向
员工生活	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类	经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理	与环评一致	武南污水处理厂

续表二

(2) 废气

本项目废气为注塑工段产生的废气。具体产污环节见表 2-7。

表 2-7 废气产生情况

产污工序		污染物	环评设计处理设施	实际处理设施
有组织	注塑	非甲烷总烃、丙烯腈、乙苯、甲苯、1,3-丁二烯、臭气浓度、苯乙烯	由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根 25 米高 FQ-1 排气筒排放	与环评一致
无组织	未被捕集到的废气		在车间内无组织排放	与环评一致
备注	1,3-丁二烯国家暂无监测方法，故本次验收不进行监测；丙烯腈、乙苯、甲苯、苯乙烯经收集处理后可忽略不计，环评未进行量化评价，故本次验收不进行监测			

(3) 噪声

本项目的噪声主要为精密数控车床、走心机、数控车床等设备运行时产生的噪声。

(4) 固体废弃物

本项目实际产生一般固废为边角料、不合格品、废包装袋和生活垃圾，危险废物为废切削液、废切削油、废润滑油、废包装桶、废活性炭和含油劳保用品。具体见表 2-8。

表 2-8 固废产生量

序号	产生来源	固废名称	属性	废物类别	废物代码	环评产生量 (t/a)	实际估算量 (t/a)
1	断料、车加工、落料、冲压	边角料	一般固废	SW17	900-002-S17	9.25	9.25
2	检验	不合格品		SW17	900-003-S17	27.9	27.9
3	包装	废包装袋		SW17	900-003-S17	0.68	0.68
4	车加工	废切削液	危险废物	HW09	900-006-09	2.1	17.85
5	车加工	废切削油		HW08	900-214-08	0.2	0.2
6	冷镦	废润滑油		HW08	900-217-08	0.5	0.5
7	包装	废包装桶		HW49	900-041-49	0.42	0.42
8	废气处理	废活性炭		HW49	900-039-49	8.476	8.057
9	员工操作	含油劳保用品		HW49	900-041-49	0.1	0.1
10	办公、生活	生活垃圾	/	SW64	900-099-S64	21	21
备注	现本项目二级活性炭处理装置活性炭装填量为 0.12t，更换周期为 6 天，年更换次数为 61 次，故活性炭年使用量为 7.32t，吸附有机废气约 0.737t/a，故废活性炭产生量为 7.32t/a+0.737t/a=8.057t/a； 企业实际运行后，发现环评预估的切削液用量偏小，故废切削液产生量根据切削液实际使用量同比例增加						

表三

1、主要污染源、污染物处理和排放流程（附示意图、标出废气、废水、噪声监测点位）：
 根据本项目生产工艺和现场勘察情况，主要污染物产生、防治措施、排放情况见表 3-1，一般固废堆场及危废堆场建设情况见表 3-2。

表 3-1 项目主要污染物产生、防治措施及排放情况

污染类别	污染源		污染因子	环评及其批复中的防治措施	实际建设
废水	员工生活污水		pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类	经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理	同环评/批复
废气	有组织	注塑	非甲烷总烃、丙烯腈、乙苯、甲苯、1,3-丁二烯、臭气浓度、苯乙烯	由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根 25 米高 FQ-1 排气筒排放	同环评/批复
	无组织	未被捕集到的废气		在车间内无组织排放	同环评/批复
噪声	精密数控车床、走心机、数控车床等		噪声	合理安排噪声设备位置，采取隔声、吸声措施	同环评/批复
固废	一般固废		生活垃圾	环卫清运	同环评/批复
			边角料	收集后外售综合利用	同环评/批复
			不合格品		
			废包装袋		
	危险固废		废切削液	收集后暂存于危废堆场，定期委托有资质单位处理	收集后暂存于危废堆场，定期委托常州市嘉润环保科技有限公司处置
			废切削油		
			废润滑油		
废包装桶					
		废活性炭		收集后暂存于危废堆场，定期委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司处置	
		含油劳保用品	难以单独收集，混入生活垃圾后由环卫部门统一清运	同环评/批复	
备注	1,3-丁二烯国家暂无监测方法，故本次验收不进行监测；丙烯腈、乙苯、甲苯、苯乙烯经收集处理后可忽略不计，环评未进行量化评价，故本次验收不进行监测；因含油劳保用品难以单独收集，因此将其混入生活垃圾中由环卫部门清运，根据“危险废物豁免清单”，混入生活垃圾的含油劳保用品可全过程不按危险废物管理				

续表三

本项目一般固废仓库、危险废物仓库建设情况见表 3-2。

表 3-2 项目废仓库建设情况

种类	环评及其批复中的防治措施	实际建设
一般固废仓库	10m ² ，一般固废仓库按照防雨淋、防风、防扬散要求建设	厂区北侧设置一般固废仓库一个，面积大小为 10m ² ，用于堆放固体废物。一般固废仓库满足防雨淋、防风、防扬散要求
危险废物仓库	30m ² ，危险废物仓库按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）的要求建设	厂区北侧设置危废仓库 1 个，面积大小为 30m ² ，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，符合防雨淋、防火、防盗、防扬散的要求，地面满足防腐、防渗漏要求，已设置危废标识牌

2、其他环保设施

表 3-3 其他环保设施调查情况一览表

调查内容	执行情况
环境风险防范措施及设施	1、企业已编制安全生产章程，设有专人负责车间生产安全管理； 2、厂区内实行“雨污分流”，并已规范化设置雨污排放口； 3、危险废物暂存场所已按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）中的相关要求，采取了防扬散、防淋溶、防流散、防渗漏、防腐蚀等防范措施。
在线监测装置	环评及批复未作规定
污染物排放口规范化工程	本验收项目雨水排放口、污水排放口利用企业现有排放口，并按要求设置规范的标识牌； 本验收项目新建排气筒 1 个；已设置规范化标识牌，满足环评及批复规定的高度，并按《污染源监测技术规范》要求设置便于采样的监测孔。
卫生防护距离	卫生防护距离为注塑车间边界外扩 50 米区域范围，该范围内无居民等敏感点，满足要求
“以新带老”措施	/
环保设施投资情况	项目实际总投资 3000 万元，其中环保投资 25 万元，占总投资额的 0.83%
“三同时”制度执行情况	本验收项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时竣工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”执行制度
排污许可证	于 2026 年 01 月 04 日取得排污登记，编号为 91320412723519682D002W
应急预案	正在编制

3、建设项目变动环境影响分析

对照《关于印发<污染影响类建设项目重大变动清单（试行）>的通知》（环办环评函〔2020〕688号），从项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个方面，列表阐述实际建设内容、原环评内容和要求、主要变动内容、变动原因、不利环境影响变化情况，逐条判定是否属于一般变动。详见表 3-4。

表 3-4 项目变动情况分析判定一览表

《环办环评函〔2020〕688号》重大变动清单		建设内容	环评要求	实际建设情况	变动情况	变动原因	不利环境影响	变动界定
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	/	新建（迁建）	新建（迁建）	无	/	/	无变动
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	生产能力	年产电子元器件 8000 万件	年产电子元器件 8000 万件	无	/	/	无变动
	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。 4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	储存能力	铜棒 150t, 铝棒 200t, 铁棒 20t, 铁线材 200t, 铜线材 20t, 铝带 10t, 铜板 100t, 铁板 200t, PP16t, ABS4t, PBT10t, PE4t, 切削液 1t, 切削油 1t, 润滑油 0.6t	与环评一致	无	/	/	无变动
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护	厂址	江苏省常州市武进区礼嘉镇武阳村	与环评一致	无	/	/	无变动

	距离范围变化且新增敏感点的。	总平面布置	详见环评附图 4-1	详见本报告表附图 2	无	/	/	无变动
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺(含主要生产装置、设备及配套设施)、主要原辅材料、燃料变化,导致以下情形之一: (1)新增排放污染物种类的(毒性、挥发性降低的除外); (2)位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的; (3)废水第一类污染物排放量增加的; (4)其他污染物排放量增加 10%及以上的。	产品品种	电子元器件	与环评一致	无	/	/	无变动
		生产工艺	详见环评图 2-2、2-3、2-4、2-5	详见本报告图 2-2、2-3、2-4、2-5	无	/	/	无变动
		生产装置	详见本报告表 2-4	详见本报告表 2-4	增加 1 台注塑机	增加 1 台注塑机作为备用,不新增生产能力,也不新增污染物的排放	无不利影响	一般变动
		原辅材料	详见本报告表 2-3	详见本报告表 2-3	切削液使用量由 2t 变为 17t	企业实际运行后,发现环评预估的切削液用量偏小	产生的废切削液委托常州市嘉润环保有限公司安全处置,无不利影响	一般变动
		燃料	未提及	/	/	/	/	/
		物料运输、装卸、贮存	汽车运输, 仓库贮存	与环评一致	无	/	/	无变动
环境保护措施	8.废气、废水污染防治措施变化,导致第 6 条中所列情形之一(废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外)或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	废气污染防治措施	注塑废气由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根 25 米高 FQ-1 排气筒排放	与环评一致	无	/	/	无变动
		废水污染防治措施	切削液配置用水定期更换作为危废委托有资质单位处置;冷却塔补充用水只损耗,不外排;生活污水经化粪池、隔油	与环评一致	无	/	/	无变动

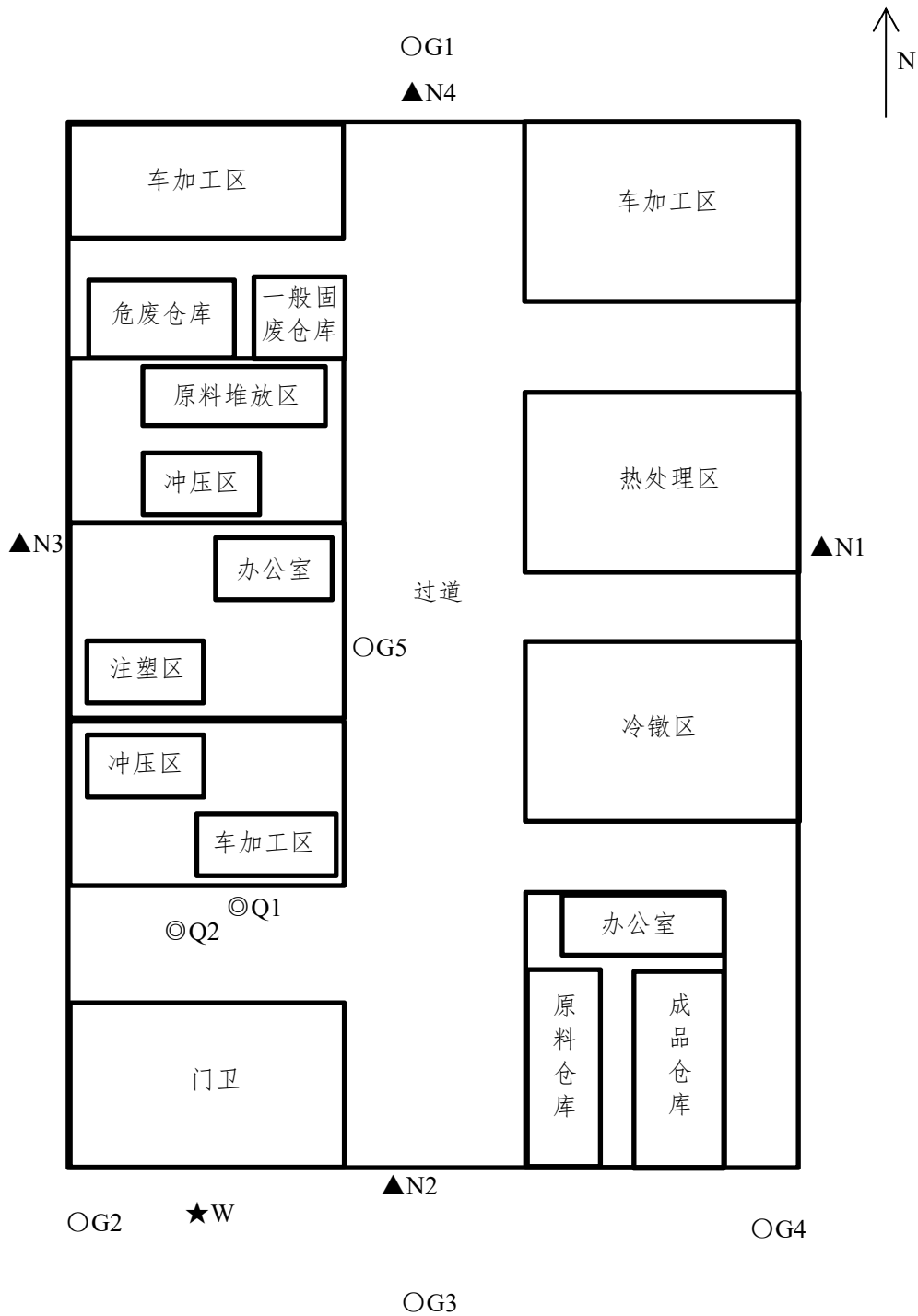
			池预处理后接入武南污水处理厂处理					
9.新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的	废水排放口及排放方式		切削液配置用水定期更换作为危废委托有资质单位处置；冷却塔补充用水只损耗，不外排；生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理；接管口位于厂区门口	与环评一致	无	/	/	无变动
10.新增废气主要排放口(废气无组织排放改为有组织排放的除外)；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的	废气排放口及排气筒高度		注塑废气由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根25米高FQ-1排气筒排放	与环评一致	无	/	/	无变动
11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的	噪声污染防治措施		隔声、减振	隔声、减振	无	/	/	无变动
	土壤或地下水污染防治措施		从设计、管理中防止和减少污染物料的跑、冒、滴、漏而采取的各种措施，主要措施包括工艺、管道、设备、土建、给排水、总图布置等防止污染物泄漏的措施。运行期严格管理，加强巡检，及时发现液态物料泄漏；一旦出现泄漏及时处理，检查检修设备，将泄漏的环境风险事故降到最低。固废堆场在做好地面防渗、耐腐蚀处理的同时，需设置隔离设施以及防风、防晒和防雨设施	与环评一致	无	/	/	无变动
12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的(自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外)；固体废物自行	固废种类		一般固废为边角料、不合格品、废包装袋和生活垃圾，危险废物为废切削液、废切削油、废润滑油、废包装桶、废	一般固废为边角料、不合格品、废包装袋和生活垃圾，危险废物	无	/	/	无变动

<p>处置方式变化，导致不利环境影响加重的</p>		<p>活性炭和含油劳保用品。废切削液、废切削油、废润滑油、废包装桶和废活性炭收集后暂存于危废堆场，定期委托有资质单位处置，含油劳保用品难以单独收集，混入生活垃圾后由环卫部门统一清运；边角料、不合格品及废包装袋收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运</p>	<p>为废切削液、废切削油、废润滑油、废包装桶、废活性炭和含油劳保用品。废切削液、废切削油和废润滑油收集后暂存于危废堆场，定期委托常州市嘉润环保有限公司处置，废包装桶和废活性炭收集后暂存于危废堆场，定期委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司处置，含油劳保用品难以单独收集，混入生活垃圾后由环卫部门统一清运；边角料、不合格品及废包装袋收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运</p>				
<p>13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的</p>	<p>/</p>	<p>雨水排口设控制阀门，车间内外配套消防设施，拟建一个90m³的事故应急池</p>	<p>正在编制应急预案</p>	<p>无</p>	<p>/</p>	<p>/</p>	<p>无变动</p>

由上表可知：常州特耐万利达电子有限公司实际建设过程中发生的变动情况不属于重大变动。

续表三

4、监测点位示意图：



备注：★W 为生活污水接管口；

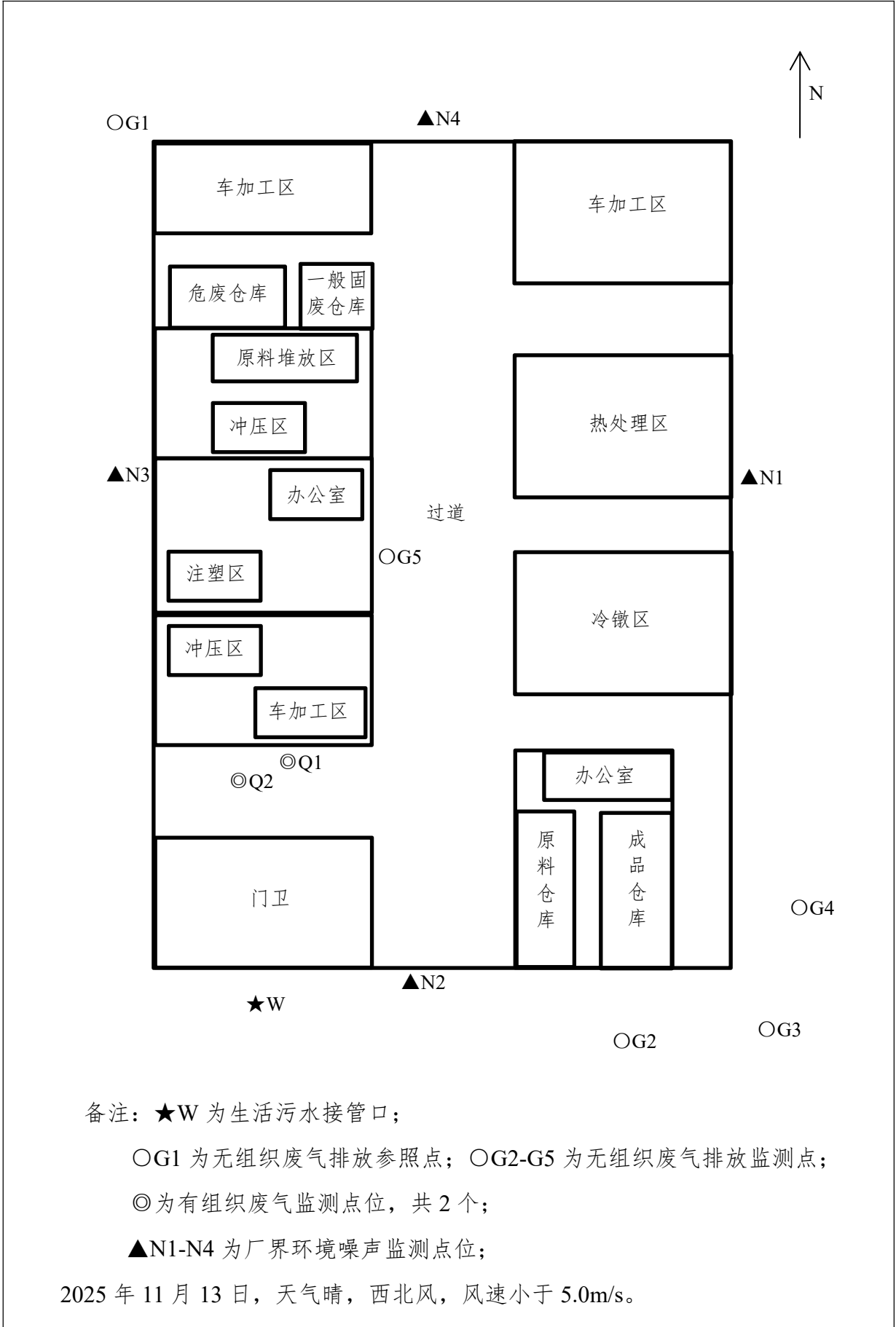
○G1 为无组织废气排放参照点；○G2-G5 为无组织废气排放监测点；

◎为有组织废气监测点位，共 2 个；

▲N1-N4 为厂界环境噪声监测点位；

2025 年 11 月 12 日，天气晴，北风，风速小于 5.0m/s。

续表三



表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定

1、建设项目环境影响报告表主要结论

《常州特耐万利达电子有限公司年产 8000 万件电子元器件项目环境影响报告表》主要结论见附件 1。

2、审批部门审批决定

常州市生态环境局对《常州特耐万利达电子有限公司年产 8000 万件电子元器件项目环境影响报告表》的审批意见见附件 2。

表五

验收监测质量保证及质量控制

5.1 本项目监测分析及仪器见表 5-1 及 5-2。

表 5-1 监测分析方法

监测类型	分析项目	分析方法	检出限
废水	pH 值(无量纲)	水质 pH 值的测定 电极法 HJ 1147-2020	/
	化学需氧量	水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法 HJ 828-2017	4mg/L
	悬浮物	水质 悬浮物的测定 重量法 GB/T 11901-1989	4mg/L
	氨氮 (以 N 计)	水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法 HJ 535-2009	0.025 mg/L
	总磷 (以 P 计)	水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法 GB/T 11893-1989	0.01 mg/L
	动植物油类	水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法 HJ 637-2018	0.06mg/L
	总氮 (以 N 计)	水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法 HJ 636-2012	0.05 mg/L
有组织废气	非甲烷总烃 (以碳计)	固定污染源废气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 气 相色谱法 HJ 38-2017	0.07 mg/m ³
	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10 (无量纲)
无组织废气	臭气浓度	环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法 HJ 1262-2022	10 (无量纲)
	非甲烷总烃(以 碳计)	环境空气 总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定 直接进样- 气相色谱法 HJ 604-2017	0.07 mg/m ³
噪声	厂界环境噪声	工业企业厂界环境噪声排放标准 GB 12348-2008	/

表 5-2 检测仪器

仪器名称	仪器型号	仪器编号
pH 计	SX711	19YJ01830
便携气象工作站	NK5500	19YJ01849
阻容式烟气流速仪	SY60	19YJ01216
阻容式烟气流速仪	JF3061	19YJ01620
一体式避光恶臭采样器	HP-1003	19YJ01515
全自动烟尘(气)测试仪	崂应 3012H	19YJ01518
真空箱气袋采样器	/	19YJ01545
真空箱气袋采样器	/	19YJ01537
真空箱气袋采样器	/	19YJ01836
真空箱气袋采样器	/	19YJ01837
真空箱气袋采样器	/	19YJ01535
多功能声级计	AWA5688	19YJ01827
声校准器	AWA6022A	19YJ01828
电子分析天平	FA124	19YJ01109

续表五

续表 5-2 检测仪器

仪器名称	仪器型号	仪器编号
电热鼓风干燥箱	101-3B	19YJ01343
标准 COD 消解器	SH-1012	19YJ01777
可见分光光度计	722N	19YJ01746
紫外可见分光光度计	uv/2401PC	19YJ01009
红外测油仪	oil480	19YJ01115
气相色谱仪	HF900	19YJ01137

5.2 水质监测分析过程中的质量保证和质量控制

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中采集一定比例的平行样；实验室分析过程使用标准物质、采用空白试验、平行样测定、加标回收率测定，并对质控数据分析，监测数据严格执行三级审核制度，质量控制情况见表 5-3。

表 5-3 质量控制情况表

检测因子		pH 值	化学需氧量	总磷	氨氮	总氮	动植物油类
样品数 (个)		8	8	8	8	8	8
现场平行	检查数 (个)	2	2	2	2	2	—
	检查率 (%)	25	25	25	25	25	—
	合格率 (%)	100	100	100	100	100	—
实验室平行	检查数 (个)	—	2	2	2	2	—
	检查率 (%)	—	25	25	25	25	—
	合格率 (%)	—	100	100	100	100	—
加标回收/ 质控样品	检查数 (个)	2	2	2	2	2	—
	检查率 (%)	25	25	25	25	25	—
	合格率 (%)	100	100	100	100	100	—
实验室空白	检查数 (个)	—	4	4	4	4	4
	合格率 (%)	—	100	100	100	100	100
全程序空白	检查数 (个)	—	2	2	2	2	2
	合格率 (%)	—	100	100	100	100	100

5.3 噪声监测分析过程中的质量保证和质量控制

监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源进行校准，测量前后仪器的示值相差不大于 0.5dB，检测结果有效。

测量日期	测量前 dB (A)	测量后 dB (A)	校验判断
2025 年 11 月 12 日	93.8	93.9	合格
2024 年 11 月 13 日	93.8	93.6	合格

续表五

5.4 有组织废气质量控制情况

表 5-4 有组织废气质量控制情况表

检测因子 样品数 (个)		非甲烷总烃	臭气浓度
		36	6
现场平行	检查数 (个)	—	—
	检查率 (%)	—	—
	合格率 (%)	—	—
实验室平行	检查数 (个)	4	—
	检查率 (%)	11.1	—
	合格率 (%)	100	—
加标回收/ 质控样品	检查数 (个)	—	—
	检查率 (%)	—	—
	合格率 (%)	—	—
实验室空白	检查数 (个)	4	—
	合格率 (%)	100	—
运输空白	检查数 (个)	2	—
	合格率 (%)	100	—
全程序空白	检查数 (个)	—	—
	合格率 (%)	—	—

5.5 无组织废气质量控制情况

表 5-5 无组织废气质量控制情况表

检测因子 样品数 (个)		非甲烷总烃	臭气浓度
		120	24
现场 平行	检查数 (个)	—	—
	检查率 (%)	—	—
	合格率 (%)	—	—
实验室平行	检查数 (个)	12	—
	检查率 (%)	10	—
	合格率 (%)	100	—
加标回收/质控 样品	检查数 (个)	—	—
	检查率 (%)	—	—
	合格率 (%)	—	—
实验室空白	检查数 (个)	4	—
	合格率 (%)	100	—
运输空白	检查数 (个)	2	—
	合格率 (%)	100	—
全程序空白	检查数 (个)	—	—
	合格率 (%)	—	—

表六

验收监测内容

(1) 废水监测内容详见表 6-1。

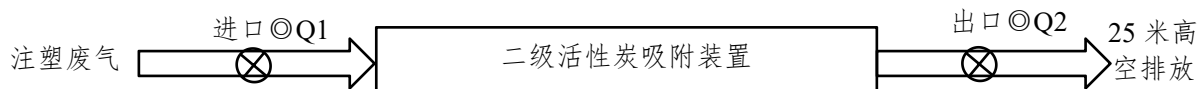
表 6-1 废水监测内容表

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
废水	生活污水接管口	★W1	pH 值、化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类	4 次/天，连续 2 天

(2) 废气监测内容见表 6-2。

表 6-2 废气监测内容表

类别	监测点位	监测符号、编号	监测项目	监测频次
有组织废气	注塑废气排气筒进口	◎Q1	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
	注塑废气排气筒出口	◎Q2	非甲烷总烃、臭气浓度	
无组织废气	上风向 1 个参照点， 下风向 3 个监控点	○G1、G2、G3、 G4	非甲烷总烃、臭气浓度	3 次/天，连续 2 天
	生产车间门窗或通风口外 1m	○G5	非甲烷总烃	3 次/天，连续 2 天
备注	1,3-丁二烯国家暂无监测方法，故本次验收不进行监测；丙烯腈、乙苯、甲苯、苯乙烯经收集处理后可忽略不计，环评未进行量化评价，故本次验收不进行监测；环评中臭气浓度仅进行了定性分析未进行定量，根据《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》可适当减少监测频次，故本次验收中仅对排气筒出口监测以做达标评价			



(3) 噪声监测内容详见表 6-3。

表 6-3 噪声监测内容表

监测点位	监测项目	监测频次
东、南、西、北四侧厂界▲N1-N4	等效声级	连续 2 天，每天昼间各 1 次
备注	夜间不生产，无需监测夜间噪声	

表七

验收监测期间工况	本项目于2025年11月12日、13日监测期间，各项环保治理设施均处于运行状态，经核查，验收监测期间企业正常生产。											
验收监测结果												
7.1 废水监测结果												
表 7-1 废水监测结果												
监测地点	监测项目	监测结果 (mg/L)										标准限值 (mg/L)
		采样时间：2025年11月12日					采样时间：2025年11月13日					
		第一次	第二次	第三次	第四次	日均值或范围	第一次	第二次	第三次	第四次	日均值或范围	
生活污水接管口 ★W1	pH值(无量纲)	7.3	7.3	7.3	7.3	7.3	7.6	7.6	7.6	7.6	7.6	6.5-9.5
	悬浮物	260	268	262	268	265	244	242	246	244	244	400
	化学需氧量	301	310	307	306	306	274	276	279	279	277	500
	总磷	2.83	2.86	2.84	2.84	2.84	2.69	2.70	2.68	2.71	2.70	8
	氨氮	22.7	23.0	22.5	22.8	22.8	22.8	22.2	22.8	22.1	22.5	45
	总氮	37.8	38.2	37.8	37.9	37.9	35.2	35.6	35.5	35.0	35.3	70
	动植物油类	0.43	0.20	0.35	0.32	0.33	0.16	0.16	0.07	0.10	0.12	100
备注	由上表可知：生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类的浓度及pH值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)表1中B等级标准。											
7.2 废气监测结果												
表 7-2 废气监测结果 (有组织废气)												
监测点位	监测日期	监测项目	监测结果			执行标准标准值						
			第一次	第二次	第三次							
注塑废气排气筒进口◎Q1	11月12日	废气流量 (m ³ /h)	4022	4043	4071	/						
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	50.1	51.0	49.1	/						
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.20	0.21	0.20	/						
	11月13日	废气流量 (m ³ /h)	4020	4183	4069	/						
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	46.0	48.3	44.8	/						
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	0.18	0.20	0.18	/						
注塑废气排气筒出口◎Q2	11月13日	废气流量 (m ³ /h)	4914	4804	4741	/						
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	5.57	5.67	5.56	60						
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	2.74×10 ⁻²	2.72×10 ⁻²	2.64×10 ⁻²	/						
		臭气浓度 (无量纲)	112	112	112	6000						
	11月13日	废气流量 (m ³ /h)	4861	4920	4943	/						
		非甲烷总烃排放浓度 (mg/m ³)	5.22	5.06	5.33	60						
		非甲烷总烃排放速率 (kg/h)	2.54×10 ⁻²	2.49×10 ⁻²	2.63×10 ⁻²	/						
		臭气浓度 (无量纲)	112	112	112	6000						
备注	二级活性炭吸附装置对非甲烷总烃处理效率为：86.5% 由上表可知：有组织排放的非甲烷总烃的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》(GB31572-2015)及修改单表5特别排放限值；有组织排放的臭气浓度的排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2排放标准限值。											

续表七

采样日期	监测项目	监测点位	监测结果				标准限值
			第一次	第二次	第三次	最大值	
11月12日	非甲烷总烃 (mg/m ³)	上风向OG1	0.56	0.55	0.55	0.56	/
		下风向OG2	0.80	0.82	0.77	0.82	4.0
		下风向OG3	0.83	0.78	0.84	0.84	
		下风向OG4	0.83	0.74	0.80	0.83	
		生产车间外 1mOG5	0.98	0.97	0.99	0.99	6.0
	臭气浓度 (无量纲)	上风向OG1	<10	<10	<10	<10	/
		下风向OG2	<10	<10	<10	<10	20
		下风向OG3	<10	<10	<10	<10	
下风向OG4		<10	<10	<10	<10		
11月13日	非甲烷总烃 (mg/m ³)	上风向OG1	0.55	0.57	0.64	0.64	/
		下风向OG2	0.82	0.80	0.80	0.82	4.0
		下风向OG3	0.80	0.81	0.84	0.84	
		下风向OG4	0.82	0.84	0.78	0.84	
		生产车间外 1mOG5	0.98	0.95	0.96	0.98	6.0
	臭气浓度 (无量纲)	上风向OG1	<10	<10	<10	<10	/
		下风向OG2	<10	<10	<10	<10	20
		下风向OG3	<10	<10	<10	<10	
下风向OG4		<10	<10	<10	<10		
备注	由上表可知：无组织非甲烷总烃废气的周界外浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表9限值；车间外1米处无组织非甲烷总烃废气的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表2标准值；无组织臭气浓度废气的周界外浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表1厂界标准限值。						

7.3 噪声监测结果

表 7-4 噪声监测结果 单位：LeqdB(A)

监测点位置	监测结果		标准限值
	2025年11月12日	2025年11月13日	
	昼间	昼间	昼间
东厂界外1米▲N1	57	57	60
南厂界外1米▲N2	57	58	
西厂界外1米▲N3	59	59	
北厂界外1米▲N4	56	54	
备注	验收监测期间，天气均为晴，风速均小于5.0m/s，夜间不生产。由上表可知：东、南、西、北四侧厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中2类标准。		

续表七

7.4 污染物排放总量核算

本项目污染物排放核定总量见表 7-5。

表 7-5 各污染物总量排放情况

控制项目	污染物	环评批复总量控制指标	实际核算排放量
废气	非甲烷总烃	0.082t/a	0.063t/a①
废水	废水量	3360t/a	3024t/a②
	化学需氧量	1.344t/a	0.8815t/a
	悬浮物	1.008t/a	0.7696t/a
	氨氮	0.084t/a	0.069t/a
	总磷	0.017t/a	0.0084t/a
	总氮	0.168t/a	0.111t/a
	动植物油类	0.168t/a	0.001t/a
备注	①废气排放时间为 2400h/a（与环评一致）； ②根据统计，我公司员工已到全，日常生活用水量为 3780t/a，产污系数为 0.8，故废水量为 3024t/a		

污染物年排放量符合环评估算量及环评批复要求。

7.5 环保设施去除效率监测结果

表 7-6 环保设施去除效率监测结果一览表

类别	治理设施	污染物去除效率评价
废水	生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理	不作去除效率评价
废气	注塑废气由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根 25 米高 FQ-1 排气筒排放	注塑废气（非甲烷总烃）处理效率：86.5%（未达到环评中 90%的要求，主要原因是进口浓度较环评分析偏低，出口排放浓度达标，非甲烷总烃排放量满足环评/批复量）
噪声	减震、隔声、消声等措施	不作去除效率评价
固体废物	厂区北侧设置危废仓库 1 个，面积大小为 30m ² ，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，符合防雨淋、防火、防盗、防扬散的要求，地面满足防腐、防渗漏要求，已设置危废标识牌。厂区北侧设置一般固废仓库一个，面积大小为 10m ² ，用于堆放固体废物。一般固废仓库满足防雨淋、防风、防扬散要求	不作去除效率评价

表八

本项目审批意见落实情况详见下表：	
审批部门审批意见	审批意见落实情况
<p>根据《报告表》的评价结论，在落实《报告表》中提出的各项污染防治措施的前提下，同意你单位按照《报告表》所述内容进行项目建设</p>	<p>常州特耐万利达电子有限公司已落实了《报告表》中提出的各项污染防治措施和风险防范措施，本项目已按《报告表》所述内容完成了项目建设。</p>
<p>在项目工程设计、建设和环境管理中，你单位须落实《报告表》中提出的各项环保要求，严格执行环保“三同时”制度，确保各项污染物达标排放。同时须着重做好以下工作： （一）按照“雨污分流、清污分流”原则建设厂内给排水系统。本项目冷却水循环使用，不外排；生活污水接入污水管网至武南污水处理厂集中处理</p>	<p>本项目厂区实施雨污分流。切削液配置用水定期更换作为危废委托常州市嘉润环保有限公司处置；冷却塔补充用水只损耗，不外排；生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理。 验收监测期间，本项目生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类的浓度及 pH 值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。</p>
<p>（二）进一步优化废气处理方案，确保各类工艺废气处理效率达到《报告表》提出的要求。废气排放标准执行《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015（含 2024 年修改单））、《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）、《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）、《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB37822-2019）及《饮食业油烟排放标准（试行）》（GB18483-2001）中有关标准</p>	<p>本项目注塑废气由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根 25 米高 FQ-1 排气筒排放。 验收监测期间，本项目有组织排放的非甲烷总烃的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表 5 特别排放限值，有组织排放的臭气浓度的排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 排放标准限值；无组织非甲烷总烃废气的周界外浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表 9 限值；车间外 1 米处无组织非甲烷总烃废气的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准值；无组织臭气浓度废气的周界外浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界标准限值。</p>
<p>（三）选用低噪声设备，对高噪声设备须采取有效减振、隔声等降噪措施并合理布局。厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准</p>	<p>本项目的噪声主要为精密数控机床、走心机、数控机床等设备运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减及合理布局等措施降低噪声对周边环境的影响。 验收监测期间，本项目东、南、西、北四侧厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。</p>

续表八

本项目审批意见落实情况详见下表：	
审批部门审批意见	审批意见落实情况
<p>(四) 严格按照有关规定，分类处理、处置固体废物，做到资源化、减量化、无害化。危险废物须委托有资质单位安全处置。危险废物暂存场所须符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求设置，防止造成二次污染</p>	<p>本项目的一般固废为边角料、不合格品、废包装袋和生活垃圾，危险废物为废切削液、废切削油、废润滑油、废包装桶、废活性炭和含油劳保用品。废切削液、废切削油和废润滑油收集后暂存于危废堆场，定期委托常州市嘉润环保有限公司处置，废包装桶和废活性炭收集后暂存于危废堆场，定期委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司处置，含油劳保用品难以单独收集，混入生活垃圾后由环卫部门统一清运；边角料、不合格品及废包装袋收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。</p> <p>厂区北侧设置一般固废仓库一个，面积大小为10m²，用于堆放固体废物。一般固废仓库满足防雨淋、防风、防扬散要求。</p> <p>厂区北侧设置危废仓库1个，面积大小为30m²，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，符合防雨淋、防火、防盗、防扬散的要求，地面满足防腐、防渗漏要求，已设置危废标识牌。</p>
<p>(五) 按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》有关要求，规范化设置各类排污口和标志</p>	<p>各类排污口和环保标识已规范化设置。</p>
<p>本项目实施后，污染物年排放量核初步定为（单位：吨/年）： (一) 水污染物（接管考核量）： 生活污水量≤3360、化学需氧量≤1.344、氨氮≤0.084、总磷≤0.017。 (二) 大气污染物： 挥发性有机物≤0.082。 (三) 固体废物：全部综合利用或安全处置</p>	<p>本项目实施后，污染物年排放量符合环评/批复中的核定量，详见表 7-5</p>
<p>建设项目需要配套建设的环境保护设施，必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。建设项目竣工后，你单位应当按照国务院环境保护行政主管部门规定的标准和程序，对配套建设的环境保护设施进行验收，编制验收报告。除按照国家规定需要保密的情形外，你单位应当依法向社会公开验收报告。</p>	<p>本验收项目工程相应的环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用，能较好地履行环境保护“三同时”制度。本项目目前正在验收，并承诺通过专家验收后依法向社会公开本次验收报告。</p>
<p>企业应对污水治理、废气治理等环境治理设施开展安全风险辨识管控，健全内部污染防治设施稳定运行和管理责任制度，严格依据规范建设环境治理设施，确保环境治理设施安全、稳定、有效运行</p>	<p>企业内部已建立环境风险防控和应急措施管理制度，并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门，已开展了污染防治设施安全风险辨识</p>

表九

一、验收监测结论

1、项目概况

常州特耐万利达电子有限公司成立于2000年9月13日，位于江苏省常州市武进区礼嘉镇武阳村，经营范围为：电子继电器、同芯连接器、塑料工业配件、紧固件、模具、红外线断纱监控器、工业民用线材、机械零部件制造，加工；工业民用线材、铁芯退火、电子元器件、金属材料、建筑材料、电机、电器销售。

公司目前已投入生产，于2016年8月向常州市礼嘉镇提交了《建设纳入环境保护登记管理建设项目自查评估报告》，已纳入环境保护登记管理，目前危废放置已整改规范，并将污水接管，整改后符合“登记一批”要求。

2021年2月19日常州特耐万利达电子有限公司已完成网上排污登记，并取得登记回执（登记编号：91320412723519682D002W）。

为完善相关环保手续并满足现行环保要求，公司总投资3000万元，利用自有厂房，购置数控车床、多工位冷镦机、铣床、走心机等主辅设备195台（套），新建“年产8000万件电子元器件项目”。

2025年6月，常州特耐万利达电子有限公司委托江苏煜凯环境技术有限公司编制了《常州特耐万利达电子有限公司年产8000万件电子元器件项目环境影响报告表》，并取得常州市生态环境局对该项目的批复（常武环审〔2025〕210号，2025年7月29日）。项目已建成，现已形成年产8000万件电子元器件的生产能力。

常州特耐万利达电子有限公司员工人数为140人，年工作天数300天，一班制，每班8小时，全年工作时数2400h。本项目设有食堂，员工用餐自带，食堂仅提供就餐地点及餐后清洗，故仍有食堂废水产生，无食堂油烟产生，不设宿舍、浴室等其他生活设施。

2、监测期间工况及气象条件

本项目于2025年11月12日、13日监测期间正常生产，符合验收监测要求。2025年11月12日、13日，天气为晴，风速均小于5m/s，符合噪声监测要求。

3、废气

本项目注塑废气由集气罩收集经两级活性炭吸附装置处理后由一根25米高FQ-1排气筒排放。

续表九

验收监测期间，本项目有组织排放的非甲烷总烃的排放浓度均符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表 5 特别排放限值，有组织排放的臭气浓度的排放浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 排放标准限值；无组织非甲烷总烃废气的周界外浓度最大值符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）及修改单表 9 限值；车间外 1 米处无组织非甲烷总烃废气的浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准值；无组织臭气浓度废气的周界外浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 1 厂界标准限值。

4、废水

本项目厂区实施雨污分流。切削液配置用水定期更换作为危废委托常州市嘉润环保有限公司处置；冷却塔补充用水只损耗，不外排；生活污水经化粪池、隔油池预处理后接入武南污水处理厂处理。

验收监测期间，本项目生活污水接管口中化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类的浓度及 pH 值范围均符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1 中 B 等级标准。

5、噪声

本项目的噪声主要为精密数控车床、走心机、数控车床等设备运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减及合理布局等措施降低噪声对周边环境的影响。

验收监测期间，本项目东、南、西、北四侧厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准。

6、固废

本项目的一般固废为边角料、不合格品、废包装袋和生活垃圾，危险废物为废切削液、废切削油、废润滑油、废包装桶、废活性炭和含油劳保用品。废切削液、废切削油和废润滑油收集后暂存于危废堆场，定期委托常州市嘉润环保有限公司处置，废包装桶和废活性炭收集后暂存于危废堆场，定期委托吴江市绿怡固废回收处置有限公司处置，含油劳保用品难以单独收集，混入生活垃圾后由环卫部门统一清运；边角料、不合格品及废包装袋收集后外售综合利用；生活垃圾由环卫部门统一清运。

厂区北侧设置一般固废仓库一个，面积大小为 10m²，用于堆放固体废物。一般固废仓库满足防雨淋、防风、防扬散要求。

续表九

厂区北侧设置危废仓库 1 个，面积大小为 30m²，满足《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，符合防雨淋、防火、防盗、防扬散的要求，地面满足防腐、防渗漏要求，已设置危废标识牌。

7、卫生防护距离

本项目以注塑车间边界外扩 50 米区域范围设置为卫生防护距离。

验收监测期间，在此卫生防护距离内无居民等环境敏感点。

8、污染物排放总量

本项目生活污水接管口中排放的化学需氧量、悬浮物、氨氮、总磷、总氮、动植物油类的年排放量均符合本项目环评批复中的核定量，废气中的非甲烷总烃的年排放总量符合环评批复中的核定量。

总结论：常州特耐万利达电子有限公司年产 8000 万件电子元器件项目已按照环境影响报告表及其批复要求建成环境保护设施并与主体工程同时投产使用；本项目各项污染物均能达标排放，水污染物和气态污染物年排放总量符合环评及批复的相关要求，可申请竣工环境保护验收。

二、建议

（1）进一步加强环境管理，完善环境保护相关管理条例、规章制度，落实污染防治措施，按照环境监测计划定期检测；

（2）严格按照环评设计的原辅料、生产设备及生产工艺进行生产。

三、附图

- 1、建设项目地理位置图；
- 2、建设项目厂区平面布置图；
- 3、建设项目周边环境现状及卫生防护距离图；

四、附件

- 1、环评结论与建议；
- 2、环评审批意见；
- 3、常州特耐万利达电子有限公司厂房产证；
- 4、常州特耐万利达电子有限公司排水许可证；
- 5、常州特耐万利达电子有限公司排污登记回执；
- 6、常州特耐万利达电子有限公司危废处置协议。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		年产 8000 万件电子元器件项目			项目代码		2412-320412-89-03-402288		建设地点		江苏省常州市武进区礼嘉镇武阳村		
	行业类别（分类管理名录）		C3989 其他电子元件制造			建设性质		<input checked="" type="checkbox"/> 新建（迁建） <input type="checkbox"/> 扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		8000 万件/年电子元器件			实际生产能力		8000 万件/年电子元器件		环评单位		江苏烜凯环境技术有限公司		
	环评文件审批机关		常州市生态环境局			审批文号		常武环审（2025）210 号		环评文件类型		报告表		
	开工日期		/			竣工日期		/		排污登记回执申领时间		2026 年 02 月 04 日		
	环保设施设计单位		常州市易尔森环保科技有限公司			环保设施施工单位		常州市易尔森环保科技有限公司		本工程排污登记回执编号		91320412723519682D002W		
	验收单位		常州特耐万利达电子有限公司			环保设施监测单位		江苏云居检测技术有限公司		验收监测时工况		正常生产		
	投资总概算（万元）		3000			环保投资总概算（万元）		25		所占比例（%）		0.83		
	实际总投资（万元）		3000			实际环保投资（万元）		25		所占比例（%）		0.83		
	废水治理（万元）		/	废气治理（万元）	12	噪声治理（万元）	5	固体废物治理（万元）		8	绿化及生态（万元）		/	其他（万元）
新增废水处理设施能力		/			新增废气处理设施能力		/		年平均工作时		2400h			
运营单位		常州特耐万利达电子有限公司			运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）			91320412723519682D		验收时间		2025 年 11 月 12 日、13 日		
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物		原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	非甲烷总烃		-	-	-	-	-	0.063	0.082	-	-	-	-	-
	废水量		-	-	-	-	-	3024	3360	-	-	-	-	-
	化学需氧量		-	-	-	-	-	0.8815	1.344	-	-	-	-	-
	悬浮物		-	-	-	-	-	0.7696	1.008	-	-	-	-	-
	氨氮		-	-	-	-	-	0.069	0.084	-	-	-	-	-
	总磷		-	-	-	-	-	0.0084	0.017	-	-	-	-	-
	总氮		-	-	-	-	-	0.111	0.168	-	-	-	-	-
	动植物油类		-	-	-	-	-	0.001	0.168	-	-	-	-	-
	与项目有关的其他特征污染物													

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升