

常州市金坛区金源机械有限公司

交通机械配件自动化改造项目竣工环境保护验收意见

2025年11月20日，常州市金坛区金源机械有限公司组织召开“交通机械配件自动化改造项目”竣工环境保护验收现场检查会。验收小组由建设单位、监测单位并特邀3名专家（名单附后）组成。

验收小组听取了建设单位关于项目建设和环保管理制度落实情况介绍，监测单位对环保验收监测情况的汇报，现场踏勘了本项目配套建设的环保设施运行情况，一致确认本次验收项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环环评[2017]4号）中规定的9种不予验收的情形。

经认真研究讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

由于客户对产品要求越来越高，为保证产品质量，加之企业发展势头良好，市场前景广阔，为了满足市场的需求和产品质量的要求，常州市金坛区金源机械有限公司总投资300万元对原有交通机械配件生产工艺进行改造，利用原有厂区及设备，同时新增部分设备（超声波清洗机、数控加工中心），对现有生产工艺进行技术改造，用超声波清洗替代原有酒精擦拭工段，改造后，保持原有生产能力不变。项目已建成，现已形成年产8000套交通机械配件、110000套其他机械配件的生产能力。

常州市金坛区金源机械有限公司原有员工人数40人，本项目不新增员工，年工作天数300天，一班制，每班8小时，全年工作时数2400h，新增超声波清洗工序及CNC加工工序工作时间为每天工作8h，年工作2400h。本项目不设食堂、宿舍、浴室等其他生活设施。

（二）建设过程及环保审批情况

2025年9月，常州市金坛区金源机械有限公司委托常州长隆环境科技有限公司编制了《常州市金坛区金源机械有限公司交通机械配件自动化改造项目环境影响报告表》，并取得常州市生态环境局对该项目的批复（常金环审〔2025〕111号，2025年10月20日）。于2025年11月10日变更了排污许可证登记管理，（登记编号：91320413737065634L001X）。

本项目于 2025 年 10 月开工建设，于 2025 年 11 月进行调试。该项目主体工程及环保处理设施运行稳定，该过程无投诉、处罚等现象，状态良好，符合验收条件。

（三）投资情况

本验收项目实际总投资 300 万元，其中环保投资 50 万元，环保投资占总投资 16.67%。

（四）验收范围

本次验收为“常州市金坛区金源机械有限公司交通机械配件自动化改造项目”整体验收，即年产 8000 套交通机械配件、110000 套其他机械配件的生产能力。

二、工程变动情况

经核查，本项目对比环评及其批复并对照环办环评函[2020]688 号文，项目未发生变动。

三、环境保护设施建设情况及环境管理情况

（一）废水

本项目不新增废水排放。

（二）废气

本项目不新增废气排放。

（三）噪声

本项目噪声主要为超声波清洗机、精密加工中心运行时产生的噪声，通过厂房隔声、距离衰减及合理布局等措施降低噪声对周边环境的影响。

（四）固体废物

固废产生种类及处置去向

本项目的一般固废主要为金属屑。危险废物为废切削液、槽渣、废棉布、废清洗液及废包装桶。废切削液、槽渣、废棉布、废清洗液收集后暂存于危废堆场，定期宜兴市凌霞固废处置有限公司单位处置；废包装桶收集后暂存于危废堆场，由原料供应商回收再利用；金属屑收集后外售综合利用。

（2）固废仓库设置

依托原有，厂区西南侧一般固废仓库一个，面积大小为 30m²，用于堆放固体废物。一般固废仓库满足防雨淋、防风、防扬散要求；依托原有，厂区西南侧危

废仓库 1 个,面积大小为 20m²,满足《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2023)要求,符合防雨淋、防火、防盗、防扬散的要求,地面满足防腐、防渗漏要求,已设置危废标识牌。

(五) 其他措施

1、环境风险防范设施

企业内部已建立环境风险防控和应急措施管理制度,并明确环境风险防控重点岗位的责任人和责任部门,已开展环保设施风险安全辨识。

2、“以新带老”措施

采用自动化设备替代原有部分人工酒精擦拭操作工艺,提升了自动化程度,提升环保水平。

3、排污许可证

于 2025 年 11 月 10 日变更排污许可证登记管理(登记编号:91320413737065634L001X)。

4、本项目应急预案已编制并备案,备案号为 320413-2024-109-L;企业在厂区内建设了一座 80m³的事故应急池,并配备雨水切换阀。

5、本项目灭火器、消火栓等相应的应急物资及设施已配备到位。

(六) 环境管理制度

公司落实建立了比较完善的环境管理体系、环境保护管理规章制度。公司在运行过程中,依据当前环境保护管理要求,分别制定了公司内部的环境管理制度。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

江苏云居检测技术有限公司于 2025 年 11 月 12 日、13 日对“常州市金坛区金源机械有限公司交通机械配件自动化改造项目”进行了现场验收监测,验收监测结果表明:

1.厂界噪声

验收监测期间,本项目东、南、西、北厂界昼间噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中 2 类标准。

2.固体废物

所有固废均得到有效处置,固废实现“零排放”。

3.污染物排放总量

本项目废水及废气无需申请总量；固废 100%处置零排放。

（二）环保设施情况

1.噪声

本项目噪声设备采取了距离衰减、合理布局生产设备等措施，经厂房隔声处理后厂界达标。

2.固体废物堆场

依托原有，厂区西南侧一般固废仓库一个，面积大小为 30 平方米，依托原有，厂区西南侧危废仓库 1 个，面积大小为 20 平方米，满足贮存要求。

五、工程建设对环境的影响

1、本项目各厂界噪声均达标排放，对周围声环境影响较小；

2、本项目固体废物分类收集处置，对周边环境不构成影响；已规范化设置危废暂存场所，对土壤和地下水不会产生直接影响。

六、验收结论

常州市金坛区金源机械有限公司交通机械配件自动化改造项目主体工程及配套的环保设施运行稳定，其建设内容符合环评要求，落实了环评批复的各项污染防治措施和环保管理要求，监测数据表明厂界噪声达标，企业编制了突发环境事件应急预案并已备案。对照自主验收的要求，验收组一致同意本项目竣工环境保护验收合格。

七、后续要求

企业在以后运行过程中，应进一步做好以下工作：

1、按照规范化要求，加强对危险废物的暂存、处置和综合利用全过程的管理，完善管理台账，按要求及时进行网上申报，确保符合环保要求。

2、按当前管理要求，完善环保设施安全风险辨识管控措施。

常州市金坛区金源机械有限公司

2025 年 11 月 20 日